

景観舗装材

型枠式カラータイル工法

Formwork Color Tile Construction Method

BKタイル(KC工法)

BKグリップ-K(KC-G工法)

薄層型BKタイル(薄層型KC工法)

BKタイル(デザMeji)

BKタイルスプレー工法(KC-S工法)



美州興産株式会社



BKタイル(KC工法)とは

発泡プラスチックでできた型枠を施工基面に配置し、透明性の優れた樹脂にセラミック骨材を混合した「樹脂モルタル」を塗り込み、樹脂モルタルの硬化後、型枠を除去することでタイル調、石調に仕上がる工法です。

その特長は立体感があり美しく都市景観や自然環境にマッチします。特に耐摩耗性においては、プラットホームのように1日20万人の乗降客がある過酷な条件で10年経過しても摩耗がほとんどなく耐久性に優れています。また、速硬化性のMMA樹脂を使用しているので硬化が早く、短時間での施工、早期開放が可能です。また、遮水性能も有しています。

特長
1

速い

速硬化性のMMA樹脂をバインダーとして使用していますので短時間での施工、早期開放が可能です。

特長
2

強い

耐候性、耐衝撃性、耐摩耗性等の耐久性に優れていますので人の往来の激しい場所でも使用できます。

特長
3

美しい

タイル調、絵模様のパターンとセラミック骨材を組み合わせたデザインは立体感が有り、美しく、都市景観や自然環境とマッチします。

特長
4

遮水性

KC工法で使用しているMMA樹脂は、遮水性能を有しています。

特長
5

軽い

アスファルト、コンクリート、鋼板面に直接施工でき、軽量ですので、躯体部分の荷重が抑えられます。

特長
6

滑りにくい

雨に濡れても滑りにくく、適度な滑り抵抗性を持ち、安全です。

特長
7

可とう性

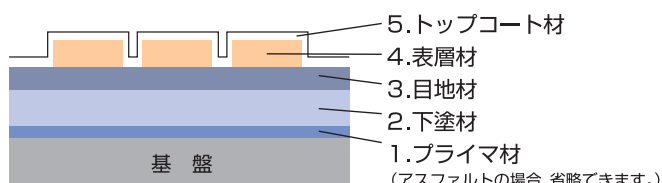
橋梁等の揺れやたわみにも追従できる材料を使用していますので、割れやクラックを抑制します。

特長
8

メンテナンス

清掃方法、リフレッシュ工法も確立されており、維持メンテナンスも容易にできます。



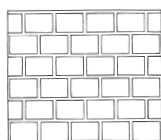


※下地に不陸がある場合は下地調整工を行います。その他、詳細はKC工法技術資料を参照ください。

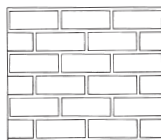
型枠の種類

■標準型枠(サイズ: タテ 500mm×ヨコ 600mm)

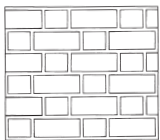
※標準型枠以外の特注デザインについては別途ご相談ください。



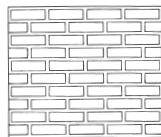
S-100 小口平



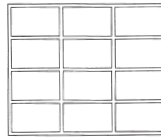
S-101 ニ丁掛



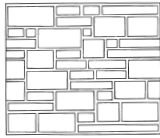
S-102 フランス積



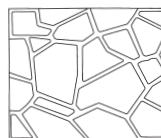
S-103 ボーダー



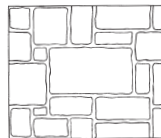
S-104 イモ積



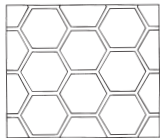
S-105 ランダム



S-200 鉄平石

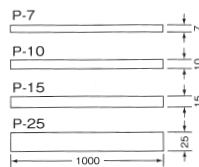


S-220 石積

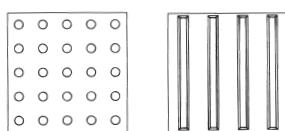


S-240 亀甲

■棒状型枠



■点字型枠(サイズ: タテ 300mm×ヨコ300mm)



※予告なしに柄・仕様を変更する場合があります。

施 工 手 順	時 刻
下塗材塗布	施工開始 9時00分
目地材塗布	11時00分
型枠貼付け	13時00分
表層工	14時00分
型枠除去	14時30分
トップコート塗布	15時30分
完成	17時00分 施工完了

※施工面積、施工条件によって時間は異なります。

標準色調



KC-11 (白みかげ)



KC-12 (グレーみかげ)



KC-13 (黒みかげ)



KC-20 (赤／白みかげ)



KC-22 (赤みかげ)



KC-30 (黄／白みかげ)



KC-31 (宝来)



KC-32 (山吹)



KC-33 (黄みかげ)



KC-34 (かけがわみかげ)



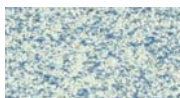
KC-40 (草／白みかげ)



KC-41 (草／しろ)



KC-42 (草みかげ)



KC-50 (青／白みかげ)



KC-51 (青／しろ)



KC-52 (青みかげ)



KC-N2 (イエローチャート)



KC-N4 (紅)

※写真は印刷物のため、実物の色とは多少異なります。

※予告なしに色調・柄・仕様を変更する場合があります。

BKグリップ-K

(KC-G工法)
型枠式カラーグリップ工法

景観とすべり止め対策に

NETIS:KK-160060-A



BKグリップ-K(KC-G工法)とは

タイル調、絵模様パターンの型枠を用いて、樹脂を一般的なアスファルト舗装面またはコンクリート舗装面に塗布し骨材を散布することにより、快適な都市空間を演出する工法です。

特長
1

安全性の向上

骨材を散布することにより、すべり抵抗性が向上します。

特長
2

段差がない

薄層のため、段差が生じません。バリアフリー化に最適です。

特長
3

ヒートアイランド現象の抑制

標準の白みかげは、路面温度の路面温度の上昇制御効果があり、ヒートアイランド現象の抑制に寄与します。

特長
4

短時間・早期開放

速硬化性の樹脂を使用していますので、短時間での施工、早期開放が可能です。

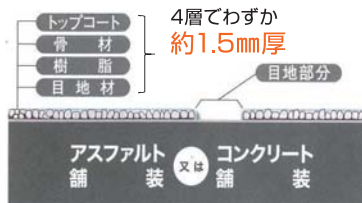
特長
5

舗装の耐久性向上

耐候性、耐摩耗性、防滑性に優れ、また舗装表面が強化されますので舗装の耐久性向上に繋がります。

【標準構造断面図】

下地はアスファルト、またはコンクリート舗装

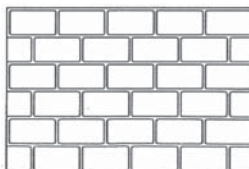


施 工 手 順	時 刻
目地材塗布	施工開始 11時00分
型枠貼付け	13時00分
バインダー塗布	14時00分
骨材散布	バインダー塗布と同時進行
型枠除去	14時30分
余剰骨材回収	15時00分
トップコート塗布	16時00分
完成	17時00分 施工完了

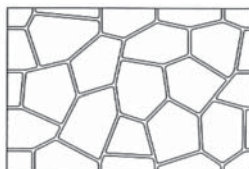
※施工面積、施工条件によって時間は異なります。

型枠の種類

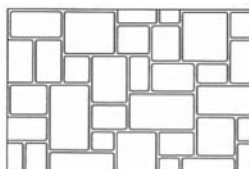
標準型枠(サイズ:タテ420mm×ヨコ620mm) ※標準型枠以外の特注デザインについては別途ご相談ください。



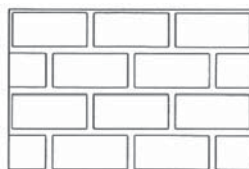
KN-01(二掛A)



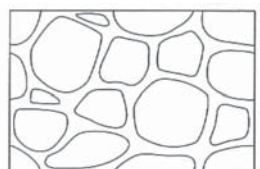
KN-02(鉄平石)



KN-03(石積みA)



T-1(二丁掛B)



T-2(石積みB)

※予告なしに柄・仕様を変更する場合があります。

標準色調



KC-G-11(白みかげ)



KC-G-12(グレーみかげ)



KC-G-13(黒みかげ)



KC-G-20(赤／白みかげ)



KC-G-22(赤みかげ)



KC-G-30(黄／白みかげ)



KC-G-31(宝来)



KC-G-32(山吹)



KC-G-33(黄みかげ)



KC-G-34(かけがわみかげ)



KC-G-40(草／白みかげ)



KC-G-41(草／しろ)



KC-G-42(草みかげ)



KC-G-50(青／白みかげ)



KC-G-51(青／しろ)



KC-G-52(青みかげ)



KC-G-N2(イエローチャート)



KC-G-N4(紅)

※写真は印刷物のため、実物の色とは多少異なります。※予告なしに色調・柄・仕様を変更する場合があります。

薄層型 BK タイル

(薄層型KC工法)

薄層型型枠式カラータイル工法

景観のリニューアルに、迅速仕上げ



薄層型BKタイル(薄層型KC工法)とは

景観性の向上、安全性の確保など歩道に求められる機能を備えています。薄層になることで、新たに3つの特長が加わりました(従来のKC工法比)。

コストダウン

薄層になった分、材料費を低減し従来のKC工法に比べコストダウンが実現しました。

バリアフリー化

目地部分と表層部分の段差が低減しさらなる安全な歩行を提供できます。

振動音低減

目地部分と表層部分の段差が低減することでキャスター等の振動音が低減しました。

特長
1

デザイン性

型枠を使用することで、タイルや石では描けないような曲線模様のデザインにすることが可能です。

特長
2

速い

終電から始発までの短時間で施工が可能です。又、完成後(トップコート塗布1~1.5時間後)には歩行可能な為、仮設養生が不要です。

特長
3

強い

耐候性、耐衝撃性、耐摩耗性等の耐久性に優れていますので、人の往来の激しい場所でも使用できます。

特長
4

滑りにくい

模様の凹部目地に加え表層部分も防滑仕様で仕上げることで、濡れた床面でも滑りを抑制します。

特長
5

軽い

目地層から表層までの施工厚が薄いので、橋梁等の躯体部分への荷重を抑えたい箇所への使用に適しています。

特長
6

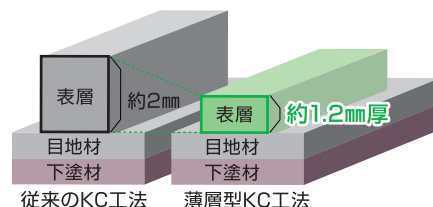
遮水性

薄層型KC工法で使用しているMMA樹脂は遮水性能を有しています。

特長
7

可とう性

橋梁等の揺れやたわみにも追従できる材料を使用していますので、割れやクラックを抑制します。



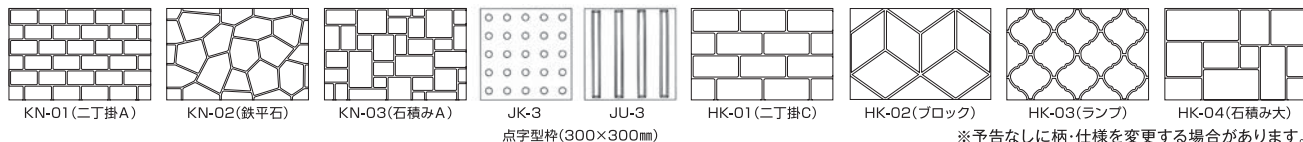
施 工 手 順	時 刻
下塗材塗布	施工開始 9時00分
↓	
目地材塗布	11時00分
↓	
型枠貼付け	13時00分
↓	
表層工	14時00分
↓	
型枠除去	14時30分
↓	
トップコート塗布	15時30分
↓	
完成	17時00分 施工完了

※施工面積、施工条件によって時間は異なります。

※下塗材は施工現場の状況により省略する場合があります。

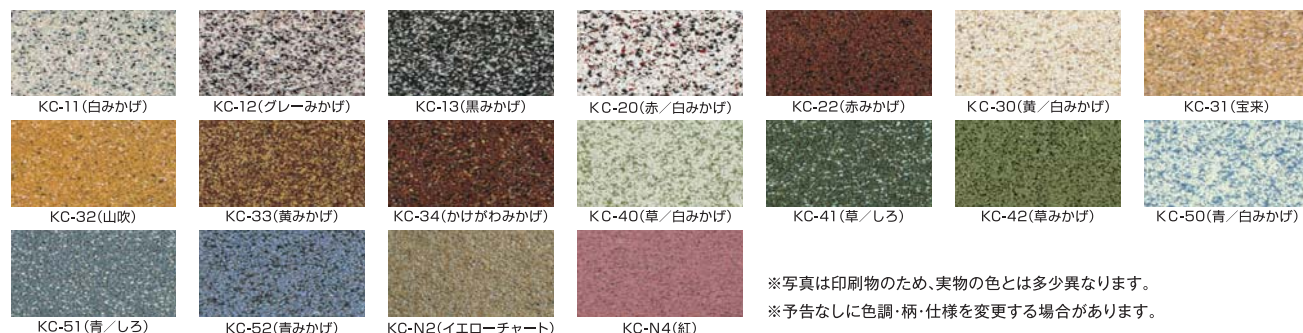
型枠の種類

標準型枠(サイズ:タテ420mm×ヨコ620mm) ※標準型枠以外の特注デザインについては別途ご相談ください。



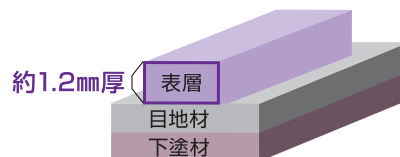
※予告なしに柄・仕様を変更する場合があります。

標準色調



※写真は印刷物のため、実物の色とは多少異なります。

※予告なしに色調・柄・仕様を変更する場合があります。



施 工 手 順	時 刻
下塗材塗布	施工開始 9時00分
↓	
目地材塗布	11時00分
↓	
型枠貼付け	13時00分
↓	
表層工	14時00分
↓	
型枠除去	14時30分
↓	
トップコート塗布	15時30分
↓	
完成	17時00分 施工完了

※施工面積、施工条件によって時間は異なります。

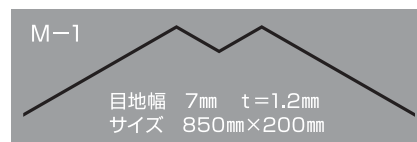
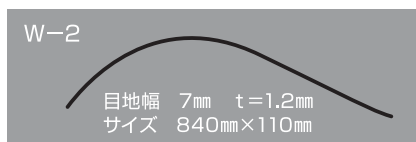
※下塗材は施工現場の状況により省略する場合があります。

BKタイル(デザMeji)とは

従来のKC工法で利用してきた型枠(格子状デザイン)の代わりに、新たな発想のデザイン目地(デザMeji)を使用することでタイルではできない創造的なデザインを演出します。

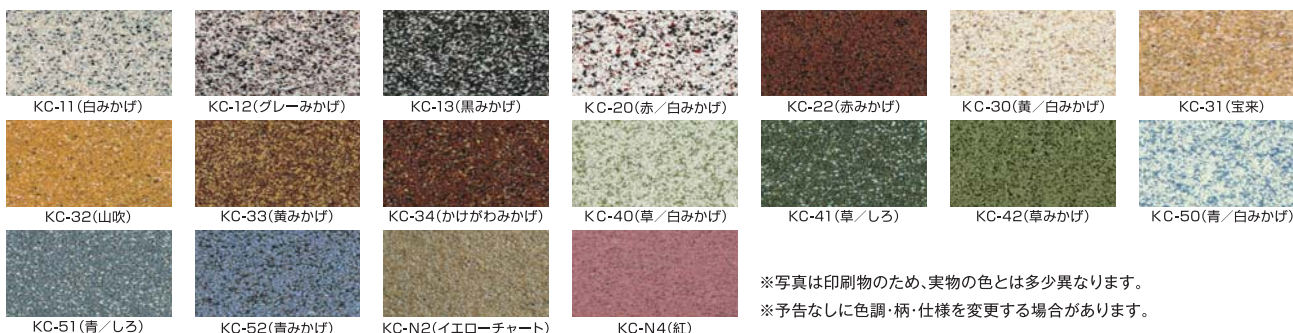
床や歩道に重厚感や高級感を際立たせる意匠表現が可能です。

型枠の種類



※予告なしに柄・仕様を変更する場合があります。

標準色調



※写真は印刷物のため、実物の色とは多少異なります。

※予告なしに色調・柄・仕様を変更する場合があります。

BKタイルスプレー工法

(KC-S工法)

型枠式カラースプレー工法

景観とすべり止め対策に



BKタイルスプレー工法(KC-S工法)とは

タイル調、絵模様パターンの型枠を用いて、透水性アスファルト舗装に樹脂モルタルを吹き付け、快適な都市空間を演出する工法です。

特長
1

透水機能を損ないません

透水機能をほとんど損なうことなく、透水性アスファルト舗装表面に多彩な模様を実現します。

特長
2

段差がない

薄層のため、段差が生じません。バリアフリーです。

特長
3

ヒートアイランド現象の抑制

標準の白みかげは、路面温度の路面温度の上昇抑制効果があり、ヒートアイランド現象の抑制に寄与します。

特長
4

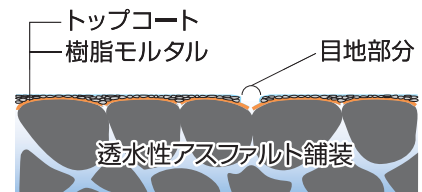
短時間・早期開放

速硬化性の樹脂を使用することにより、短時間での施工、早期開放が可能です。

特長
5

舗装の耐久性向上

耐候性、耐摩耗性、防滑性に優れ、また舗装表面が強化されますので舗装の耐久性向上に繋がります。

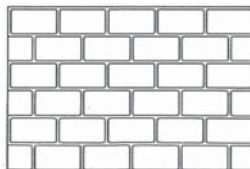


施 工 手 順	時 刻
施工前	
↓	
目地材塗布	施工開始 9時00分
↓	
型枠貼付け	10時30分
↓	
表層 吹付け工	13時00分
↓	
型枠除去	14時00分
↓	
トップ コート塗布	15時00分
↓	
完成	16時00分 施工完了

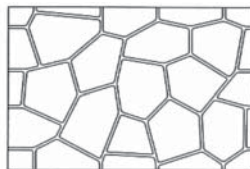
※施工面積、施工条件によって時間は異なります。

型枠の種類

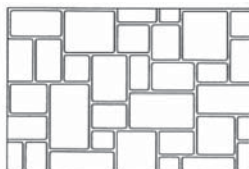
標準型枠(サイズ:タテ420mm×ヨコ620mm) ※標準型枠以外の特注デザインについては別途ご相談ください。



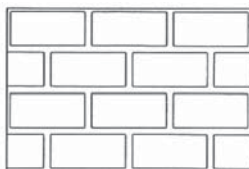
KN-01(二丁掛A)



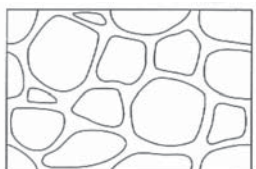
KN-02(鉄平石)



KN-03(石積みA)



T-1(二丁掛B)



T-2(石積みB)

※予告なしに柄・仕様を変更する場合があります。

標準色調



KC-11(白みかげ)



KC-12(グレーみかげ)



KC-13(黒みかげ)



KC-20(赤／白みかげ)



KC-22(赤みかげ)



KC-30(黄／白みかげ)



KC-31(宝来)



KC-32(山吹)



KC-33(黄みかげ)



KC-34(かけがわみかげ)



KC-40(草／白みかげ)



KC-41(草／しろ)



KC-42(草みかげ)



KC-50(青／白みかげ)



KC-51(青／しろ)



KC-52(青みかげ)



KC-N2(イエローチャート)



KC-N4(紅)

※写真は印刷物のため、実物の色とは多少異なります。
※予告なしに色調・柄・仕様を変更する場合があります。

KC(型枠式カラータイル)協議会会員



美州興産株式会社

本社 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1-17-28 TEL(052)551-9400
問い合わせ営業所

名古屋営業所 〒465-0092 名古屋市名東区社台3-228 TEL(052)771-6141

東京営業所 〒115-0051 東京都北区浮間3-30-9 シマザキビル2階 TEL(03)6454-9796

大阪営業所 〒564-0043 大阪府吹田市南吹田3-8-34 TEL(06)6338-7601

松本営業所 〒390-0862 松本市宮瀬1-4-34 TEL(0263)32-2908

工場・技術部

亀崎工場 〒475-0029 半田市亀崎常盤町1-20 TEL(0569)28-1101

土岐工場 〒509-5122 土岐市土岐津町土岐口字中山1372-1 TEL(0572)55-6801

技術部・開発部 〒509-5122 土岐市土岐津町土岐口字中山1372-1 TEL(0572)54-3320

URL <http://www.bishu-k.co.jp>

●取扱店



HPはこちらから